

资质证书附件



(冀 应急 19 01)

机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

发证日期：2024 年 12 月 05 日

有效期限：2029 年 12 月 04 日

发证机关：河北省应急管理厅



资 质 证 书

业务范围

机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

场 所：秦皇岛经济技术开发区数谷大道 5-5-1

地 址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

证书编号：冀 应急 19 01

有效期至：2029 年 12 月 04 日

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
一	金属非金属矿山（在用设备）					
1	矿用 人车连接 装置	1.1	超声波探伤	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
		1.2	磁粉探伤	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》（2025 年 4 月 1 日实施）		
2	矿用提升容器重要承载件	2.1	超声波探伤	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
		2.2	磁粉探伤	GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》（2025 年 4 月 1 日实施）		
3	通风机叶片	3.1	超声波探伤	GB/T6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》		
		3.2	磁粉探伤	GB/T15822.1-2024《无损检测磁粉检测 第1部分总则》		
4	主轴、天轮轴、导向轮轴	4.1	超声波探伤	MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
		4.2	磁粉探伤	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》（2025 年 4 月 1 日实施）		
5	罐笼	5.1	罐笼与井壁、罐道梁最小间隙	GB16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		5.2	罐笼及净高			
		5.3	罐笼扶手设置高度			
		5.4	罐门罐帘上缘、下缘距地板高度，横杆、竖杆间距			
		5.5	载矿车罐笼的阻车器			
		5.6	罐体顶部及顶盖门、人孔			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
6	轮胎式装载机	6.1	制动系统	JB6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T35199-2017《土方机械 轮胎式装载机 技术条件》		
		6.2	可紧急制动的辅助制动系统			
		6.3	制动性能			
		6.4	标志			
		6.5	安全阀检查			
		6.6	保护结构			
		6.7	护板和护罩			
		6.8	照明系统			
		6.9	报警系统			
		6.10	气、液压系统			
		6.11	电气系统			
		6.12	发动机			
		6.13	通道装置			
		6.14	司机室			
		6.15	操作手柄与相邻部件最小净宽距, 操纵力			
		6.16	脚踏板前方和相邻部件最小净宽距			
6	轮胎式装载机	6.17	脚踏板两侧和相邻部件最小净宽距	JB6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T35199-2017《土方机械 轮胎式装载机 技术条件》		
		6.18	司机手控范围其它部件相对距离			
		6.19	噪声			
		6.20	司机室与最靠近司机室的操纵装置之间的间隙			
		6.21	司机座椅标定点 R1 与司机室顶篷横截面之间的距离			
		6.22	司机室容纳腿部的空间宽度			
		6.23	前臂/手不超出司机室上侧面范围的间隙			
		6.24	液压缸沉降量			
7	矿用辅助绞车	7.1	深度指示器	GB20180-2006《矿用辅助绞车安全要求》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》		
		7.2	工作制动器			
		7.3	安全制动器			
		7.4	安全梯凿井绞车制动器			
		7.5	制动力矩			
		7.6	绞车运转情况			
		7.7	主轴和卷筒缺陷			
		7.8	挡绳板边缘高度			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		7.9	安全制动装置的空行程时间			
		7.10	操纵机构			
		7.11	手动操纵机构			
		7.12	绞车强度			
		7.13	密封性能			
		7.14	噪声			
		7.15	制动闸瓦（带）与制动轮的接触面积			
		7.16	制动闸瓦与制动轮松闸后的间隙			
		7.17	防护装置			
8	矿用挖掘机	8.1	行走速度	GB/T10604-2017《矿用机械正铲式挖掘机》 GB/T9139-2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》		
		8.2	爬坡能力			
		8.3	司机位置处噪声			
		8.4	灭火装置			
		8.5	振动加速度			
		8.6	制动器			
		8.7	电路联锁			
		8.8	安全保护装置			
9	地下铲运机	9.1	制动性能	JB/T5500-2015《地下铲运机》 JB8518-1997《地下铲运机安全要求》 GB25518-2010《地下铲运机安全要求》		
		9.2	爬坡能力			
		9.3	接地保护及绝缘电阻			
		9.4	柴油机废气排放			
		9.5	灭火装置			
		9.6	司机操作位置的噪声			
		9.7	电缆终端保护			
9	地下铲运机	9.8	动臂及前后车架铰接情况	JB/T5500-2015《地下铲运机》 JB8518-1997《地下铲运机安全要求》 GB25518-2010《地下铲运机安全要求》		
		9.9	安全标志			
		9.10	操纵性			
		9.11	电缆同步卷放			
		9.12	操纵力			
		9.13	密封性			
		9.14	动臂液压缸沉降量			
		9.15	使用信息			
10	矿用炮孔钻机	10.1	制动性能	GB21009-2007《矿用炮孔钻机安全要求》		
		10.2	最大坡道上制动性能			
		10.3	辅助制动			
		10.4	钻架起落机构			
		10.5	钻机稳定性			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		10.6	消防设施			
		10.7	照明设施			
		10.8	联锁			
		10.9	停机			
		10.10	保护			
		10.11	控制装置			
		10.12	急停装置			
		10.13	液压系统			
		10.14	气动装置			
		10.15	电气设备			
		10.16	警告装置			
		10.17	司机位置噪声			
		10.18	司机室内温度			
		10.19	司机室和机械间的粉尘浓度			
		10.20	废气			
		10.21	链轮与链条			
		10.22	工作平台入口			
		10.23	安全防护			
11	带式输送机	11.1	照明	KA/T2081-2023 《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》		
		11.2	机头、机尾等防护栏和警示标志			
		11.3	高速轴驱动器等防护罩			
		11.4	驱动装置防护栏			
		11.5	料斗、溜槽检查门设置及防护措施			
		11.6	跨越桥			
		11.7	密封罩盖及防尘装置			
		11.8	整机运行稳定性			
		11.9	速度、加速度			
		11.10	功率			
		11.11	制动装置			
11	带式输送机	11.12	防逆转装置	KA/T2081-2023 《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》		
		11.13	超速保护装置			
		11.14	防跑偏保护装置			
		11.15	打滑保护装置			
		11.16	防撕裂保护装置			
		11.17	断带保护装置			
		11.18	过载保护装置			
		11.19	防大块冲击保护装置			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		11.20	空仓、满仓保护和报警装置			
		11.21	溜槽、料斗防堵塞保护装置			
		11.22	信号、电气联锁及紧急停车装置			
		11.23	张紧力下降保护装置			
		11.24	过电流和欠电压保护装置			
		11.25	张紧装置			
		11.26	液压、液力元件			
		11.27	清扫装置			
		11.28	液力偶合器传动介质			
		11.29	电动机、电控设备外壳接地电阻			
12	电机车	12.1	单机制动距离	JB/T10772-2007《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》		
		12.2	额定负载制动距离			
		12.3	最大牵引力			
		12.4	运行试验			
		12.5	电阻制动试验			
		12.6	警声转播距离			
		12.7	过载保护			
		12.8	绝缘电阻			
		12.9	头灯照射距离			
		12.10	撒砂装置			
13	钢丝绳 (在线检测)	13.1	直径减少量	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		13.2	断丝	MT/T970-2005《钢丝绳(缆)在线无损定量检测方法和判定规则》		
		13.3	钢丝绳的锈蚀			
		13.4	重要用途钢丝绳矿用产品安全标志的检查			
14	摩擦式 矿井提升机	14.1	机房或硐室的照明装置,司机操作位置处的照度,应急照明设施	AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		14.2	操作位置处的噪声			
		14.3	提升机机房或硐室内无爆炸介质,机房或硐室内环境温度、操作和维护空间			
		14.4	影响安全的外露旋转构件(如联轴节、开式齿轮等)的防护装置			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
14	摩擦式 矿井提 升机	14.5	竖井用罐笼每层允许乘罐人数和最大载重量井口公布	AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		14.6	机房或制室不应存放易燃、易爆和有毒物品，机房或室配备的灭火器，设备的防护栅栏、警示牌			
		14.7	机房或硐室内悬挂的岗位责任制和操作规程以及提升机的技术特征、制动系统图、电气原理图等			
		14.8	提升机的主轴和摩擦轮的缺陷			
		14.9	摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳直径之比			
		14.10	摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝直径之比			
		14.11	提升机实际运行的最大速度及最大加速度、减速度			
		14.12	深度指示器			
		14.13	工作制动系统和安全制动系统			
		14.14	制动力矩			
		14.15	安全制动时的制动减速度			
		14.16	制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积			
		14.17	闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙值			
		14.18	安全制动装置的空动时间			
		14.19	制动轮的径向跳动或制动盘的端面跳动值			
		14.20	制动轮或制动盘表面的沟纹			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
14	摩擦式 矿井提 升机	14.21	制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)			
		14.22	液压站的过压保护装置、超温保护装置及油温温升和最高油温			
		14.23	液压站的残压			
		14.24	液压站的调压性能			
		14.25	过卷保护装置			
		14.26	过速保护装置			
		14.27	限速保护装置			
		14.28	闸间隙保护装置			
		14.29	减速功能保护装置			
		14.30	深度指示器失效保护装置			
		14.31	过负荷及无电压保护装置			
		14.32	过卷保护装置、过速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置的双线形式			
		14.33	竖井罐笼提升系统和竖井箕斗提升系统的信号装置	AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		14.34	升降人员和主要井口提升机信号装置的直接供电线路			
		14.35	信号回路闭锁情况			
		14.36	提升机电动机的绝缘电阻			
		14.37	电动机、电控设备的外壳接地			
		14.38	提升用钢丝绳必须采用取得矿用安全标志的重要用途钢丝绳			
		14.39	竖井用提升机钢丝绳与提升容器的连接装置			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
15	缠绕式 矿井提 升机	15.1	机房或硐室的照明装置, 司机位操作位置处的照度, 应急照明设施	AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		15.2	操作位置处的噪声			
		15.3	提升机机房或硐室内无爆炸介质, 机房或硐室内的环境温度、操作和维护空间			
		15.4	影响安全的外露旋转构件(如联轴节、开式齿轮等)的防护装置			
		15.5	竖井罐笼允许乘罐人数和最大载重量井口公布			
		15.6	机房或硐室不应存放存放易燃、易爆和有毒物品, 机房或硐室配备的灭火器, 设备的防护栅栏、警示牌			
		15.7	机房或硐室内悬挂的岗位责任制和操作规程以及提升机的技术特征、制动系统图、电气原理图等			
		15.8	提升机的主轴和卷筒的缺陷			
		15.9	提升机卷筒上缠绕钢丝绳的层数			
		15.10	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时卷筒边缘的高度和带绳槽的衬垫			
		15.11	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径比			
		15.12	提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比			
		15.13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定			
		15.14	天轮的轮缘高度及衬垫的固定和磨损			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		15.15	提升机实际运行的最大速度及最大加速度、减速度			
		15.16	钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值			
15	缠绕式矿井提升机	15.17	提升机的定车装置	AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		15.18	提升机深度指示器			
		15.19	竖井单绳提升的乘人容器应装设防坠器			
		15.20	工作制动系统和安全制动系统			
		15.21	制动力矩			
		15.22	安全制动时的制动减速度			
		15.23	制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积			
		15.24	闸瓦与制动轮或制动盘的间隙			
		15.25	安全制动装置的空动时间			
		15.26	制动轮的径向跳动值或制动盘的端面跳动值			
		15.27	制动轮或制动盘表面的沟纹			
		15.28	制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）			
		15.29	液压站的过压保护装置、超温保护装置及油温温升和最高油温			
		15.30	液压站的残压			
		15.31	液压站的调压性能			
		15.32	过卷保护装置			
		15.33	超速保护装置			
		15.34	限速保护装置			
		15.35	闸间隙保护装置			
		15.36	松绳保护装置			
		15.37	减速功能保护装置			
		15.38	深度指示器失效保护装置			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		15.39	过负荷及无电压保护装置			
		15.40	过卷保护装置、过速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置的双线形式			
		15.41	竖井罐笼提升系统、竖井箕斗提升系统及斜井提升系统的信号装置			
		15.42	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路			
		15.43	信号回路闭锁情况			
		15.44	提升机电动机的绝缘电阻			
		15.45	电动机、电控设备的接地电阻			
		15.46	提升用钢丝绳必须采用取得矿用安全标志的重要用途钢丝绳			
		15.47	竖井用提升机钢丝绳与提升容器的连接装置			
16	矿井提升绞车	16.1	机房或硐室的照明装置，司机位操作位置处的照度，应急照明设施	AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		16.2	操作位置处的噪声			
		16.3	机房或硐室内无爆炸介质，机房或硐室内环境温度、操作和维护空间			
		16.4	影响安全的外露旋转构件（如联轴节、开式齿轮等）的防护装置			
		16.5	竖井用罐笼每层允许乘罐人数和最大载重量井口公布			
		16.6	机房或硐室不应存放存放易燃、易爆和有毒物品，机房或硐室配备的灭火器，设备的防护栅栏、警示牌			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		16.7	机房或硐室内悬挂岗位责任制和操作规程			
		16.8	提升绞车的主轴和卷筒的缺陷			
		16.9	提升绞车卷筒上缠绕钢丝绳的层数			
		16.10	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时卷筒边缘的高度和带绳槽的衬垫			
		16.11	钢丝绳绳头在卷筒上的固定			
		16.12	天轮的轮缘高度及衬垫的固定和磨损			
		16.13	提升绞车实际运行的最大速度及最大加速度、减速度			
		16.14	钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值			
		16.15	提升绞车的定车装置			
		16.16	提升绞车深度指示器的要求			
		16.17	竖井单绳提升的乘人容器应装设防坠器			
		16.18	工作制动系统和安全制动系统			
		16.19	提升绞车在制动状态时所产生的制动力矩			
		16.20	提升绞车安全制动时的制动减速度			
		16.21	制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积			
		16.22	闸瓦与制动轮或制动盘的间隙			
		16.23	安全制动装置的空动时间			
		16.24	制动轮的径向跳动值或制动盘的端面跳动值			
		16.25	制动轮或制动盘表面的沟纹			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
16	矿井提升绞车	16.26	制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质（如油、水等）	AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		16.27	液压站的过压保护装置、超温保护装置及油温温升和最高油温			
		16.28	液压站的残压			
		16.29	液压站的调压性能			
		16.30	过卷保护装置			
		16.31	过负荷及无电压保护装置			
		16.32	深度指示器失效保护装置			
		16.33	竖井罐笼提升系统、竖井箕斗提升系统及斜井提升系统的信号装置			
		16.34	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路			
		16.35	提升绞车电动机的绝缘电阻			
		16.36	电动机、电控设备外壳的接地电阻			
		16.37	提升用钢丝绳必须采用取得矿用安全标志的重要用途钢丝绳			
		16.38	竖井用提升绞车钢丝绳与提升容器的连接装置			
17	地下矿山无轨运人车	17.1	整机性能	AQ2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》		
		17.2	制动系统			
		17.3	操纵系统			
		17.4	传动系统			
		17.5	出口			
		17.6	驾驶室			
		17.7	乘人车厢			
		17.8	噪声			
		17.9	照明及信号装置			
		17.10	报警装置			
		17.11	尾气排放			
		17.12	消防装置			
		17.13	安全保护装置			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		17.14	安全警示标志			
18	提升钢丝绳	18.1	钢丝绳产品质量保证或证明资料及矿用产品安全标志相关证明	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
		18.2	提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳			
		18.3	钢丝绳直径或钢丝绳试样直径			
		18.4	钢丝绳的外观结构、外观状况			
		18.5	钢丝绳锈蚀、损伤和外层钢丝松动或断股检查			
		18.6	钢丝直径			
		18.7	钢丝的表面状态			
		18.8	钢丝反复弯曲试验			
		18.9	钢丝破断拉力检验			
		18.10	钢丝扭转试验（仅限于新钢丝绳悬挂前）			
		18.11	不合格钢丝的断面积			
		18.12	安全系数			
19	竖井防坠器	19.1	防坠器	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》		
		19.2	静负荷制动试验			
		19.3	静负荷试验抓捕器下滑距离			
		19.4	静负荷试验时缓冲绳不得有拉动现象			
		19.5	脱钩试验制动情况			
		19.6	脱钩试验两组抓捕机构制动时的动作时间差			
		19.7	脱钩试验防坠器动作空行程时间			
		19.8	脱钩试验防坠器下滑距离			
		19.9	脱钩试验时提升容器相对于井架下落高度			
		19.10	实际最大载重脱钩实验时缓冲绳从缓冲器中拉出的长度			
		19.11	脱钩试验时防坠器制动过程中的负加速度			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		19.12	脱钩试验时防坠器制动过程持续时间			
20	斜井人车(抱轨式)	20.1	车厢结构	AQ2028-2010《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》		
		20.2	车厢强度			
		20.3	部件完整性			
		20.4	车厢内表面			
		20.5	观察窗口			
		20.6	舒适系数			
		20.7	保护栏杆或保护链			
		20.8	防护措施			
		20.9	操纵机构位置			
		20.10	操纵结构完好要求			
		20.11	主牵引杆			
		20.12	开动弹簧和制动弹簧			
		20.13	联接装置			
		20.14	制动缓冲部件			
		20.15	支撑装置或减震装置			
		20.16	平道闭锁装置			
		20.17	制动装置			
		20.18	轮对			
		20.19	变坡运行要求			
		20.20	信号装置			
		20.21	信号牌			
		20.22	静止落闸试验			
		20.23	空行程时间			
		20.24	实际最大运行速度			
		20.25	全速落闸试验			
		20.26	全速落闸试验后的要求			
		20.27	运行稳定性			
21	接地装置	21.1	接地电阻	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》		
22	地下运矿车	22.1	整机几何参数	AQ2065-2018《地下运矿车安全检验规范》		
		22.2	最小转弯半径			
		22.3	行驶速度			
		22.4	最大牵引力			
		22.5	车厢升降性能			
		22.6	驾驶室或顶棚			
		22.7	启动性能			
		22.8	操纵系统			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		22.9	消防装置			
		22.10	制动系统			
		22.11	传动系统			
		22.12	爬坡能力			
		22.13	照明及信号			
		22.14	报警装置			
		22.15	噪声			
		22.16	尾气排放			
		22.17	安全保护装置			
		22.18	安全警示标志			
23	固定式空气压缩机	23.1	安装环境	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分:固定式空气压缩机》		
		23.2	安全防护			
		23.3	消防措施			
		23.4	值班机房噪声			
		23.5	润滑油闪点			
		23.6	润滑系统密封			
		23.7	润滑油压力表			
		23.8	润滑油欠压保护装置			
		23.9	润滑油超温保护装置			
		23.10	冷却系统			
		23.11	冷却器			
		23.12	储气罐安全装置			
		23.13	截止阀及储气罐压力释放装置			
		23.14	储气罐压力指示仪表			
		23.15	止回阀			
		23.16	放空管			
		23.17	储气罐温度			
		23.18	系统压力指示仪表			
		23.19	排气压力			
		23.20	排气压力控制			
		23.21	出口安全阀			
23	固定式空气压缩机	23.22	末级出口的安全阀	AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分:固定式空气压缩机》		
		23.23	排气超温保护装置			
		23.24	曲轴箱油温			
		23.25	停车复位			
		23.26	运转状态			
		23.27	振动			
		23.28	转速			
		23.29	容积流量			
		23.30	输入比功率			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		23.31	输入电流			
24	移动式空气压缩机	24.1	管路连接密封性	AQ 2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分:移动式空气压缩机》		
		24.2	安全防护			
		24.3	润滑油闪点			
		24.4	润滑油压力表			
		24.5	润滑油欠压保护装置			
		24.6	润滑油超温保护装置			
		24.7	冷却系统			
		24.8	外接储气罐安全装置			
		24.9	截止阀及外接储气罐压力释放装置			
		24.10	外接储气罐压力指示仪表			
		24.11	止回阀			
		24.12	放空管			
		24.13	外接储气罐温度			
		24.14	压力指示仪表			
		24.15	排气压力			
		24.16	排气压力控制			
		24.17	末级出口的安全阀			
		24.18	排气超温保护装置			
		24.19	曲轴箱油温			
		24.20	运转状态			
		24.21	转速			
		24.22	容积流量			
		24.23	输入比功率			
		24.24	输入电流			
25	主通风机	25.1	矿用产品安全标志	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		
		25.2	零部件和紧固件			
		25.3	刹车装置			
		25.4	润滑系统			
		25.5	结构			
		25.6	电动机运行功率			
		25.7	接地电阻			
		25.8	绝缘电阻			
25	主通风机	25.9	叶片径向间隙值	AQ 2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》		
		25.10	安全保护及设施			
		25.11	监测用仪器仪表			
		25.12	振动			
		25.13	备用电动机			
		25.14	噪声			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
26	主排水泵、排水系统	25.15	轴承温度	AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
		25.16	效率			
		26.1	机房温度			
		26.2	照明设施			
		26.3	值班位置噪声			
		26.4	接地电阻			
		26.5	排水泵启动时间			
		26.6	振动			
		26.7	排水泵噪声			
		26.8	排水泵转速			
		26.9	电动机输入电流			
		26.10	排水泵的排水能力			
		26.11	排水管路排水能力			
		26.12	排水泵扬程			
		26.13	运行工况点效率			
		26.14	吨水百米电耗			
		26.15	排水泵性能曲线			
		26.16	运行状况			
27	监控系统（包括传感器）	27.1	一般要求	KA/T2053-2016《金属非金属地下矿山监测监控系统通用技术要求》 AQ2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》		
		27.2	有毒有害气体监测			
		27.3	通风系统监测			
		27.4	视频监控			
		27.5	地压监测			
28	矿用自卸汽车	28.1	产品标牌	AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		
		28.2	外观			
		28.3	漏水检查			
		28.4	漏油检查			
		28.5	车速表指示误差			
		28.6	最小转弯直径			
		28.7	柴油机启动			
		28.8	柴油机运转			
		28.9	柴油机加、减速			
		28.10	柴油机停机装置			
		28.11	转向系统			
		28.12	方向盘操纵力			
		28.13	方向盘自由行程			
		28.14	转向轮自动回正			
		28.15	应急转向装置			
		28.16	制动装置配置			
28	矿用自卸汽车	28.17	行车制动	AQ2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》		
		28.18	应急制动			
		28.19	停车制动			
		28.20	灯光设置			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		28.21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯			
		28.22	前照灯			
		28.23	喇叭			
		28.24	轮胎			
		28.25	车架、车桥			
		28.26	离合器			
		28.27	变速器			
		28.28	传动轴			
		28.29	驱动桥			
		28.30	车身和驾驶室			
		28.31	车门和车窗			
		28.32	空气调节装置			
		28.33	后视镜			
		28.34	刮水器			
		28.35	灭火装置			
		28.36	保护板			
		28.37	尾气排放			
		28.38	驾驶员耳边噪声			
		28.39	自卸机构			
29	通风系统	29.1	通风系统风量	AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		29.2	风量（风速）合格率			
		29.3	有效风量率			
		29.4	风质合格率			
		29.5	作业环境空气质量合格率			
		29.6	主通风路线通风阻力			
		29.7	风机风量			
		29.8	风机风压			
		29.9	风机功率			
		29.10	风机效率			
		29.11	风量供需比			
		29.12	综合指标			
30	局部通风机	30.1	外观质量	JB/T9100-2014《矿井局部通风机 技术条件》		
		30.2	机械运转试验			
		30.3	电动机绕组冷态绝缘电阻			
		30.4	叶轮叶片与机壳（或保护圈）之间径向间隙			
		30.5	振动速度有效值			
		30.6	电动机最大输出功率			
		30.7	流量			
		30.8	最高通风机效率或静压效率			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
31	潜水泵	31.1	基本要求	GB/T12785-2014《潜水电泵试验方法》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
		31.2	排水泵技术要求			
		31.3	机房温度			
		31.4	照明设施			
		31.5	值班位置噪声			
		31.6	接地电阻			
		31.7	流量			
31	潜水泵	31.8	排水泵的排水能力	GB/T12785-2014《潜水电泵试验方法》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
		31.9	扬程			
		31.10	电压			
		31.11	电流			
		31.12	功率			
		31.13	效率			
		31.14	振动			
32	人员定位系统	32.1	环境条件	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山在用人员定位系统安全检测检验规范》		
		32.2	主要功能			
		32.3	技术指标			
		32.4	设备配置与安装			
		32.5	维护和管理			
33	提升系统日常检查和定期检测检验	33.1	基本要求	AQ2068—2019《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
		33.2	日常检查			
		33.3	安全保险装置检查			
		33.4	钢丝绳检查			
		33.5	制动系统检查			
		33.6	提升系统检查			
		33.7	定期检测检验			
		33.8	日常检查和定期检测检验结果处理			
34	密封钢丝绳	34.1	钢丝绳的直径	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》		
		34.2	钢丝破断拉力			
		34.3	钢丝尺寸			
		34.4	抗拉强度			
		34.5	反复弯曲次数			
		34.6	扭转次数			
		34.7	不松散性检查			
35	平衡用钢丝绳	35.1	实测直径和实测尺寸	GB/T20119-2023《平衡用钢丝绳》		
		35.2	不松散性			
		35.3	表面质量			
		35.4	钢丝实测直径			
		35.5	抗拉强度			
		35.6	反复弯曲试验			
		35.7	单向扭转试验			
36	通用钢丝绳	36.1	钢丝绳直径	GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》		
		36.2	钢丝直径			

序号	检测检验对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		36.3	钢丝绳破断拉力			
		36.4	抗拉强度			
		36.5	钢丝绳的扭转试验			
		36.6	钢丝绳的反复弯曲试验			
37	起重机钢丝绳	37.1	钢丝绳无损检测	GB/T 5972-2023 《起重机钢丝绳 保养、维护、检验和报废》		
		37.2	可见断丝报废基准			
		37.3	钢丝绳直径减小量			
		37.4	局部减小			
		37.5	断股			
		37.6	腐蚀			
		37.7	畸形和损伤			
38	桥式和门式起重机	38.1	金属结构	GB/T6067.5-2014《起重机械安全规程 第5部分：桥式和门式起重机》GB6067.1-2010《起重机械安全规程第1部分：总则》		
		38.2	通道与平台			
		38.3	斜梯			
		38.4	司机室			
		38.5	零部件			
		38.6	液压系统			
		38.7	电气			
		38.8	控制与操纵系统			
		38.9	电气保护			
		38.10	安全防护装置			
		38.11	标记、标牌与安全标志			
39	装岩机	39.1	结构与装配要求	GB/T25653-2010《铲斗装岩机》		
		39.2	电气设备要求			
		39.3	安全与噪声要求			
		39.4	使用条件要求			
		39.5	性能要求			
40	地下撬毛台车	40.1	基本参数	JB/T14265-2021《地下撬毛台车》		
		40.2	一般要求			
		40.3	制动装置			
		40.4	转向系统			
		40.5	操纵控制系统			
		40.6	报警装置			
		40.7	灭火系统			
		40.8	照明灯		不检	照明灯发光强度
		40.9	司机室结构			
		40.10	司机室内部			
		40.11	控制系统			
		40.12	传动部件防护装置			
		40.13	电气系统防护装置			
		40.14	液压管路布置			
		40.15	液压系统防护装置			

序号	检测检测对象	项目/参数		依据标准编号及名称	限制范围	说明
		序号	名称			
		40.16	噪声			
		40.17	废气排放			
41	地下服务车	41.1	基本参数	JB/T13429-2018《地下服务车》		
		41.2	一般要求			
		41.3	制动系统			
		41.4	转向系统			
		41.5	灭火装置			
		41.6	操纵装置布置及操纵力			
		41.7	警告装置			
		41.8	视野与照明装置		不检照明灯发光强度	
		41.9	噪声			
		41.10	尾气排放			
		41.11	安全保护装置			
		41.12	标志			

(以下空白)

