报告编号：冀秦 2026-064-DY-023

金属非金属矿山地下运矿车

安全检测检验报告

委 托 单 位：温州盛达矿山建设有限公司

受 检 单 位：温州盛达矿山建设有限公司

设 备 名 称：地下运矿车

型 号 规 格：UQ-8

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-09-29

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-064-DY-023　　共 9 页　第 1 页

委托单位	名称	温州盛达矿山建设有限公司		
	地址	温州市苍南县灵溪镇车站大道 388 号		
设备名称		地下运矿车	设备编号	88450550（1#）（厂内编号：B·SD037）
型号规格		CQ-8	出厂日期	2025-09-16
制造单位		河北嘉为重工有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2026-09-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
委检单位		温州盛达矿山建设有限公司		
检测检验项目		地下运矿车安全性能检验		
检测检验依据		《地下运矿车安全检验规范》AQ2065-2018		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《地下运矿车安全检验规范》AQ2065-2018，对温州盛达矿山建设有限公司的 1 台地下运矿车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 17 项，合格项有 17 项，不合格项有 0 项。 检验项目判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 9 月 23 日		
检测检验组成员		组长：赵振　　成员：党嗣秋		
备注		下次检测检验日期：2027 年 9 月 20 日之前。 地下运矿车的检测检验周期为 1 年。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）新购置、大修后投入使用前； b）闲置时间超过 1 年，重新投入使用前； c）经过重大自然灾害可能使相关结构强度、刚度、稳定性受到影响时，投入使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.9.23　日期：2026.9.23　日期：2026.9.23

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
多功能噪声分析仪	46	2级	ND202602FD0428
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH20260311111142
数显推拉力计	80	±0.1N	PX25000650044
钢卷尺(10m)	68	II级	JH20260311111136
钢卷尺（50m）	64	II级	JH20260529111140
电子秒表	65	（-0.5～+0.5）s/d	PX25000650043
光照度计	104	±3%rdg+0.5%f.s	HL20261020006
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH20260529111136
数显角度尺	63	0.3°	JH20260311111138
矿用防爆自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度(m/s)：±0.3%FS； 速度≥7(km/h)：±0.3%； 转向力(kN)：±0.5%FS 踏板力(N)：±1.0； 转向力(N)：±1.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20：±2 ＞20～100：±4 ＞100～500：测量值的±5% ＞500～2000：测量值的±6%； NO：0～50：±3 ＞50～2000：真值的±10% CH4：0.00～1.00：±0.06 ＞1.00～4.00：真值的±6%； 光吸收系数 K：±0.05	26H19180504622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、地下运矿车主要信息

规格型号	KJQ-8	出厂日期	2025-09-16
最大载重量/kg	8000	额定功率（kW）	78
设计最高时速（km/h）	23	最小转弯半径（mm）	6000
车辆外形尺寸（mm）	4610×1900×2350	最小离地间隙（mm）	200
最大运载高度（mm）	1800	车厢卸载角（°）	44
最大牵引力（kN）	60	举升/下降时间（s）	25/25
安全标志证书编号	KCG210078	安全标志证书有效期	2021.07.26 至 2026.07.25

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市油田路街道		
检测地点温度	25.7℃	检测地点湿度	58.5%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	整机几何参数	°	地下运矿车车架摆动角应不小于±7°	不适用	合格	
		mm	地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求	设计值：200 实测值：210		
		mm	地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求	设计值：3580 实测值：3570		
		°	地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过±2°	设计值：44 实测值：45.1		
		mm	地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求	设计值： 4610×1900×2150 实测值： 4610×1890×2150		
		mm	地下运矿车装载高度应符合设计要求	设计值：1800 实测值：1795		
2	最小转弯半径	m	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求	设计值：6.0 实测值：5.78	合格	
3	行驶速度	km/h	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求	设计值： I档：3.5 II档：6.5 III档：11.5 IV档：18 V档：23	合格	
				实测值： I档：3.68 II档：6.54 III档：11.66 IV档：17.62 V档：22.55		
4	最大牵引力	kN	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求	设计值：60 实测值：66.24	合格	
5	车厢升降性能	s	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求	设计值：≤25 实测值：19.97	合格	

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
6	驾驶室或顶棚	s	地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到与车架贴合的下降时间应符合设计要求	设计值：25 实测值：18.68	合格	
		°	地下运矿车在额定载重量110%的工况下，车厢举升10°，停留5min，车厢自降量应不超过2.5°	1.4		
			地下运矿车应安装驾驶室或顶棚	安装有顶棚		
			驾驶室应具有良好的视野，司机的座椅应为司机提供一个舒适和稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位	符合要求		
			各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便，无卡滞现象。按纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明	符合要求		
			驾驶室如配风挡玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤	采用开放式驾驶室 不考核		
			驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶室除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施	符合要求		
			司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况	两侧设有后视镜		
			地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向上排放	符合要求		
7	启动性能	s	采用人力启动时的启动时间应不大于30s	不适用	合格	

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
			采用其他方式启动时的启动时间应不大于 15s	3.18		
8	操纵系统		地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构、转向机构及液压系统操纵机构应操作灵活，工作可靠	操作灵活工作可靠		
	操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距，操纵力	N	操纵手柄的操纵力≤50N 时，操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应≥25 mm；操纵手柄的操纵力＞50N 时，操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应≥50 mm	操纵力：38.6		
		mm		净宽距：40		
	脚踏板与相邻零部件之间最小净宽距	mm	脚踏板前方和相邻零部件之间的最小净宽距应≥100 mm	120		
			脚踏板两侧和相邻零部件之间的最小净宽距应≥50 mm	80		
	操纵装置的操纵力	N	脚踏(铰接)制动装置，最大操纵力应小于 350N	225.2	合格	
			转向手柄最大操纵力应小于 60N	不适用		
			方向盘最大操纵力应小于 50N	31.3		
			操纵杆(前/后) 最大操纵力应小于 200N	75.6		
			操纵杆(侧向) 最大操纵力应小于 100N	46.8		
	转向系统	s	使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 4s±1s	5.8		
			使用杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为 5s～6s	不适用		
9	消防装置	—	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用	配有 ABC 干粉灭火器	合格	

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求		检测检验结果	单项判定	备注
10	制动系统	——	灭火器的配置规格应符合下列规定	发动机功率小于 100kw 时，灭火器配置规格为 2～3kg	配有 1 具 4kg 灭火器	合格	
				发动机功率 100～200 时，灭火器配置规格为不小于 8kg	不适用		
				发动机功率大于 200kw 时，灭火器配置规格为 6～12kg	不适用		
			地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统		符合要求		
			行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器		制动系统采用全封闭多盘湿式制动器		
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，车不另外配置辅助制动系统		不适用		
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或设计可外接油源的接口		行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器；制动液压回路采取单回路；已配置手动松闸液压泵及相应的控制装置		
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动		停车制动系统采用机械制动		
			辅助制动系统不应采用静液压传动		符合要求		
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其动力进行操纵控制		符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
11	传动系统	m	行车制动系统应能使地下运矿车额定载荷条件下在25%的坡道上保持停车不动	能在25%的坡道上保持停车不动	合格	
			行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按公式 $L=Vt+V^2/2a$ 计算的距离内停车	计算距离：8.57 实测距离：6.53		
			辅助制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按公式 $L=Vt+V^2/2a$ 计算的距离内停车	计算距离：10.8 实测距离：8.42		
		——	停车制动系统应保证地下运矿车以额定载荷、在坡度为25%的干硬坡道上保持停车不动	能在25%的坡道上保持停车不动		
		——	地下运矿车各传动件应运转平稳，无卡滞、过热等异常现象；各铰接处转动灵活，无卡滞现象	符合要求		
			油路系统不应有渗漏现象	无渗漏现象		
12	爬坡能力	——	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于14°的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定	在14°的坡道上能平稳起步、正常运行且停车稳定	合格	
13	照明及信号	lx	地下运矿车应在运行前方装设照明灯，应保证地下运矿车前方20m处至少有4lx的照度	9.8	合格	
		——	地下运矿车尾部如装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少为60m	60m外可见尾部信号灯		
14	报警装置	——	地下运矿车应装有计驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆	有音响报警信号装置	合格	
		——	车厢举升时应能自动进行音响报警或发报警	能自动进行音响报警		
		——	在倒车时，有自动音响报警器或可视警示信号	有自动音响报警器		
		dB(A)	音响报警信号装置的声压值在距离运矿车正前方40m处，应不小于70 dB(A)	77.2		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
15	噪声	dB(A)	在空载、1 档额定最高速度运行条件下，驾驶员耳旁噪声声压值应小于 90dB(A)	84.8	合格	
		——	若司机耳旁噪声大于 90 dB(A)，须配备个人防护用品或缩短接触噪声时间	不适用		
16	尾气排放	10^{-6}	运矿车排放的尾气中 CO 的浓度应不大于 1500×10^{-6}	283	合格	
			运矿车排放的尾气中 NO 的浓度应不大于 900×10^{-6}	167		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	1.3		
17	安全保护装置	——	液压系统应安装压力安全阀。如果压力安全阀是可调的，则应具有防松和防止对其进行随意调整的措施	符合要求	合格	
			电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护	符合要求		
			为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置	不适用		
			必须有举升臂进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置	有防止车厢自降的安全装置		
18	安全警示标志	——	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，必须装设预防人身事故的醒目安全标志	不适用	——	
备注	有一项不合格则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-064-DY-021

金属非金属矿山地下运矿车

安全检测检验报告

委 托 单 位：温州盛达矿山建设有限公司

受 检 单 位：温州盛达矿山建设有限公司

设 备 名 称：地下运矿车

型 号 规 格：UQ-12

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-09-20

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-064-DY-024　　共 9 页　第 1 页

委托单位	名称	温州盛达矿山建设有限公司		
	地址	温州市苍南县灵溪镇车站大道 388 号		
设备名称		地下运矿车	设备编号	88451260（2"）（厂内：冀 B·SD038）
型号规格		YBC-12	出厂日期	2025-09-16
制造单位		河北嘉力重工有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		停车场	检测检验日期	2026-09-20
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
委检单位		温州盛达矿山建设有限公司		
检测检验项目		地下运矿车安全性能检验		
检测检验依据		《地下运矿车安全检验规范》AQ2065-2018		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《地下运矿车安全检验规范》AQ2065-2018，对温州盛达矿山建设有限公司的 2" 地下运矿车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 17 项，合格项有 17 项，不合格项有 0 项。 该检项目判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 9 月 20 日		
检测检验组成员		组长：赵坪　　成员：党嗣秋		
备注		下次检测检验日期：2027 年 9 月 20 日之前。 地下运矿车的检测检验周期为一年。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）新购置、大修后投入使用前； b）闲置时间超过 1 年，重新投入使用前； c）经过重大自然灾害可能使相关结构强度、刚度、稳定性受到影响时，投入使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.9.23　　日期：2026.9.23　　日期：2026.9.23

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH20260311111142
数显推拉力计	80	±0.1N	PX25000650044
钢卷尺(10m)	68	Ⅱ级	JH20260311111136
钢卷尺（50m）	9	Ⅱ级	JH2026052911140
电子秒表	65	（-0.5～+0.5）s/d	PX25000650043
光照度计	103	±3%rdg+0.5%f.s	HL202610720006
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH20260529111136
数显角度尺	63	0.3°	JH20260311111138
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度1(m/s)：±0.3%FS； 速度2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20：±2 ＞20～100：±4 ＞100～500：测量值的±5% ＞500～2000：测量值的±6%； NO：0～50：±3 ＞50～2000：真值的±10%； CH4：0.00～1.00：±0.06 ＞1.00～4.00：真值的±6%； 光吸收系数K：±0.05 m^{-1}	25KJ91850-4622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、地下运矿车主要信息

规格型号	KJ-12	出厂日期	2025-09-16
最大载重量/kg	12000	额定功率（kW）	123
设计最高时速(Km/h)	18	最小转弯半径(mm)	6500
车辆外形尺寸（mm）	5130×2350×2430	最小离地间隙(mm)	220
最大运载高度（mm）	2030	车厢卸载角（°）	40
最大牵引力（kN）	70	举升/下降时间（s）	25/25
安全标志证书编号	KCG210080	安全标志证书有效期	2021.07.26 至 2026.07.25

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堂街道		
检测地点温度	25.7℃	检测地点湿度	59.5%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	整机几何参数	°	地下运矿车车架摆动角应不小于±7°	不适用	合格	
		mm	地下运矿车在额定载荷下的最小离地间隙应符合设计要求	设计值：220 实测值：240		
		mm	地下运矿车卸载时机器最大高度应符合设计要求	设计值：3850 实测值：3810		
		°	地下运矿车车厢卸载角与设计值之差应不超过±2°	设计值：40 实测值：40.7		
		mm	地下运矿车在运输状态下的外形尺寸(长度、宽度、高度)应符合设计要求	设计值：5130×2350×2430 实测值：5150×2410×2450		
		mm	地下运矿车装载高度应符合设计要求	设计值：2050 实测值：2035		
2	最小转弯半径	m	地下运矿车的最小转弯半径应符合设计要求	设计值：6.5 实测值：6.4	合格	
3	行驶速度	km/h	地下运矿车每档行驶速度应符合设计要求	设计值： I档：6.9 II档：12 III档：13 IV档：17 V档：18	合格	
				实测值： I档：7.19 II档：13.15 III档：14.80 IV档：16.78 V档：17.84		
4	最大牵引力	kN	地下运矿车的最大牵引力应符合设计要求	设计值：70 实测值：75.23	合格	
5	车厢升降性能	s	地下运矿车车厢空载或满载举升到最大车厢卸载角的举升时间应符合设计要求	设计值：35 实测值：20.30	合格	

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
		s	地下运矿车车厢空载从最大车厢卸载角下降到与车架贴合的下降时间应符合设计要求	设计值：25 实测值：21.19		
		°	地下运矿车在额定载重量 110%的工况下，车厢举升 10°，停留 5min，车厢自降量应不超过 2.5°	1.3		
6	驾驶室或顶棚		地下运矿车应安装驾驶室或顶棚	安装有顶棚	合格	
			驾驶室应具有良好的视野，司机的座椅应为司机提供一个舒适而稳定的坐姿，驾驶室工作区不应存在任何可能损伤操作者的锐角、利棱和凹凸不平的表面或部位	符合要求		
			各显示仪表应设在驾驶员易于观察的位置，各控制部件应设在驾驶室内，各操纵手柄、按钮操作方便、无卡滞现象。操纵部分的仪表、指示标牌应完整、正确，并有指示正确启动的说明	符合要求		
			驾驶室如配风玻璃，应使用安全玻璃或其他具有同等效力的材料。采用安全玻璃时应在司机室内明显部位配置击碎玻璃的手锤	采用开放式驾驶室 不考核		
			驾驶室车门应为外开式（侧向驾驶室除外）。如果不设车门，则应设置活动栅栏或其他安全设施	符合要求		
			司机正向驾驶的驾驶室应装置后视镜或后视影像装置，能看清地下运矿车后部的情况	两侧设有后视镜		
			地下运矿车的柴油机排放气体时，排放孔应避免朝向驾驶室和驾驶室空气入口，也不得向下排放	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	启动性能		s	采用人力启动时的启动时间应不大于30s	不适用	合格	
				采用其他方式启动时的启动时间应不大于15s	3.34		
8	操纵系统	操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距，操纵力	——	地下运矿车的换挡机构、换向机构、油门机构、制动机构、转向机构及液压系统操纵机构应操作灵活、工作可靠	操作灵活 工作可靠	合格	
			N	操纵手柄的操纵力≤50N时，操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应≥25 mm；操纵手柄的操纵力＞50N时，操纵手柄与相邻零部件之间的最小净宽距应≥50 mm	操纵力：62.7		
			mm		净宽距：120		
		脚踏板与相邻零部件之间最小净宽距	mm	脚踏板前方和相邻零部件之间的最小净宽距应≥100 mm	120		
				脚踏板两侧和相邻零部件之间的最小净宽距应≥50 mm	60		
		操纵装置的操纵力	N	脚踏(铰接)制动装置，最大操纵力应小于350N	195.3		
				转向手柄最大操纵力应小于60N	不适用		
				方向盘最大操纵力应小于50N	37.8		
				操纵杆(前/后)最大操纵力不应大于230N	86.2		
				操纵杆(侧向)最大操纵力不应大于100N	42.4		
		转向系统	s	使用方向盘操纵转向的地下运矿车，全转向时间为6s±2s	5.95		
				使用单杆操纵转向的地下运矿车，全转向时间为5s～6s	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-064-DY-024　　共 9 页　第 7 页

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求		检测检验结果	单项判定	备注
9	消防装置	——	地下运矿车应配置自动灭火系统或便携式 ABC 干粉灭火器等消防装置，灭火器应能方便地取出使用		配有 ABC 干粉灭火器	合格	
			灭火器的配置规格应符合下列规定	发动机功率小于 100kw 时，灭火器配置规格为 2～3kg	不适用		
				发动机功率 100～200 时，灭火器配置规格为 4～8kg	配有 1 具 4kg 灭火器		
				发动机功率大于 200kw 时，灭火器配置规格为 6～12kg	不适用		
10	制动系统	——	地下运矿车应配备行车制动系统、停车制动系统和辅助制动系统		符合要求	合格	
			行车制动系统应采用全封闭多盘湿式制动器		制动系统采用全封闭多盘湿式制动器		
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式液压制动器，制动液压回路应采取双回路。该种情况下如果停车制动系统可以满足辅助制动系统的性能要求，可不另外配置辅助制动系统		不适用		
			如果行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器，制动液压回路应采取单回路。该种情况下可不另外配置辅助制动器和停车制动器，但必须配置手动松闸液压泵及相应的控制装置或保证可外接油源的接口		行车制动系统采用全封闭多盘湿式弹簧制动器；制动液压回路采取单回路；已配置手动松闸液压泵及相应的控制装置		
			停车制动系统不应采用液压或气压制动，只能采用机械制动		停车制动系统采用机械制动		
			辅助制动系统不得采用静液压传动		符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
			辅助制动系统和停车制动系统操纵机构应设置为一经制动就不能脱开，除非对其重新进行操纵控制	符合要求		
			行车制动系统应能使地下运矿车额定载荷条件下在25%的坡道上保持停车不动	能在25%的坡道上保持停车不动		
		m	行车制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按公式 $L=Vt+V^2/2a$ 计算的距离内停车	计算距离：5.14 实测距离：4.17		
			辅助制动系统应保证地下运矿车在水平干硬路面上，额定载荷条件下，在按公式 $L=Vt+V^2/2a$ 计算的距离内停车	计算距离：6.17 实测距离：5.39		
		——	停车制动系统应保证地下运矿车以额定载荷、在坡度为25%的干硬坡道上保持停车不动	能在25%的坡道上保持停车不动		
11	传动系统	——	地下运矿车各传动件应运转平稳、无卡滞、过热等异常现象，各铰接处转动灵活，无卡滞现象	符合要求	合格	
			油路系统不应有渗漏现象	无渗漏现象		
12	爬坡能力	——	地下运矿车的爬坡能力应满足在额定载荷下，在坡度不小于14°的坡道上，能平稳起步、正常运行且停车稳定	能在14°的坡道上平稳起步、正常运行且停车稳定	合格	
13	照明及信号	lx	地下运矿车应在运行前方装设照明灯，应保证地下运矿车前方20m处至少有4lx的照度	9.72	合格	
		——	地下运矿车尾部加装设信号灯，尾部信号灯能见距离至少为60m	60m外可见尾部信号灯		
14	报警装置	——	地下运矿车应装有由驾驶员控制的音响报警信号装置，以警告在作业区的人员与车辆	有音响报警信号装置		
			车厢举升时应能自动进行音响报警或光报警	能自动进行音响报警	合格	
			在倒车时，有自动音响报警器或可视警告信号	有自动音响报警器		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山地下运矿车安全检测检验报告

报告编号：冀秦2026-064-DY-024　　共9页　第9页

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
15	噪声	dB(A)	音响报警信号装置的声压值在距离运矿车正前方40m处，应不小于70 dB(A)	75.8	合格	
		dB(A)	在空载、1档额定最高速度运行条件下，驾驶员耳旁噪声声压值应小于90dB(A)	83.6		
		——	若司机耳旁噪声大于90 dB(A)，需配备个人防护用品或缩短接触噪声时间	不适用		
16	尾气排放	10^{-6}	运矿车排放的尾气中CO的浓度应不大于1500×10^{-6}	392	合格	
			运矿车排放的尾气中NO的浓度应不大于900×10^{-6}	174		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	1.2		
17	安全保护装置	——	液压系统应安装压力安全阀。如果压力安全阀是可调的，则应具有放松和防止对其进行随意调整的措施	符合要求	合格	
			电气线路应采用合适的保险丝或保护装置进行保护	符合要求		
			为了防止地下运矿车在运输与维修期间移动，前后车架之间应配置铰接车架锁紧装置	不适用		
			必须有举升后进行调整和检修作业时防止车厢自降的安全装置	有防止车厢自降的安全装置		
18	安全警示标志	——	地下运矿车在前后车架铰接处和可能对操作人员构成危险的部位，必须装设预防人身事故的醒目安全标志	不适用	—	
备注	有一项不合格则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。