报告编号：冀秦 2026-071-KQ-134

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-134　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZ1DLWF4NM849695（冀B•6601V/1"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的1"矿用自卸汽车进行了安全检测检验。本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 27 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.27　　日期：2026.10.27　　日期：2026.10.27

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.3～+0.5)s/d	HL2026025850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度 1(m/s)：±0.3%FS； 速度 2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50； 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20:±2 ＞20～100:±5 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%； NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%； CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～8.00:真值的±6%； 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9460kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant \frac{1}{10} V_2 + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	合格	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.84	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	41.5	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.4	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.83		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.25		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为16%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.2	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	158.4		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档附齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0127	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0228		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.83		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	75.2	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格。 C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-135

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-135　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELWF9NM849692（冀 B•1H197/2"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的 2"矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中 A 类不合格项有 0 项，B 类不合格项有 0 项，C 类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 23 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坤		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　　日期：2026.10.22　　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	63	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度 1(m/s)：±0.3%FS； 速度 2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50； 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20：±2 ＞20～100：±4 ＞100～500：测量值的±5% ＞500～2000：测量值的±6%； NO：0～50：±3 ＞50～2000：真值的±10%； CH：0.00～4.00：±0.06 ＞4.00～8.00：真值的±6%； 光吸收系数 k：±0.03	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9850kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.6	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.48	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	35.8	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	12.6	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	10.37		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.74		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	104.2	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	153.8		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中CO的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0197	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中NO的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0302		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.76		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于99dB(A)	74.7	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-186

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V461HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-136　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唠街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZDELWF4NM849700（冀B•1V159/3"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的3"矿用自卸汽车进行了安全检测检验。本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月22日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.22　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度1(m/s)：±0.3%FS; 速度2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数k：±0.03	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 3 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	合格	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.14	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时怠松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	31.6	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.8	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有防急转向装置	不适用	——	A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 30.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	10.62		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于 30.2 m	11.03		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光总开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	104.7	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	143.6		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中CO的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0129	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中NO的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0283		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.82		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于90dB(A)	75.9	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-137

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V46HHF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJCLWF6NM849696（冀B•9J015/4#）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的4#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月21日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵举		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.21　日期：2026.10.21　日期：2026.10.21

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度1(m/s)：±0.3%FS； 速度2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50； 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20：±2 ＞20～100：±5 ＞100～500：测量值的±5% ＞500～2000：测量值的±6%； NO：0～50：±3 ＞50～2000：真值的±10%； CH：0.00～4.00：±0.06 ＞4.00～10.00：真值的±6%； 光吸收系数k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	30.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 3 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	合格	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.2	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	39.7	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	14.1	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.26		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以50±3km/h的制动初速度（如最大速度小于50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.35		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以25±2km/h的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.1	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	151.7		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档附齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0178	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0286		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.88		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态、门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	74.2	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-138

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声 明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦2026-071-KQ-138　　共10页　第1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响堂街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELWF8NM849697（冀B•7K395/5"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的5"矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验38项，合格项有38项，不合格项有0项。其中A类不合格项有0项，B类不合格项有0项，C类不合格项有0项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月22日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027年10月19日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.22　　日期：2026.10.22　　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5~+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±5 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山(碎石路面)
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堂街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	-0.7	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.72	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时怠松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	39.5	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.7	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.83		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	10.75		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.5	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	152.6		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作，刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0195	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0289		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.93		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档、发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	75.7	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 A 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-139

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-139　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唠街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELWF3NM849686（冀B•1P161/6"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的6"矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 23 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±5 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～1.00:±0.06 ＞1.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堂街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.2%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant \frac{1}{10} V_2 + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	-0.8	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.24	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速应正常，急加速过程中及在较高转速时怠松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	39.8	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	14.2	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用	——	A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	8.96		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	9.95		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装定靠、定好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.7	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	137.2		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象，前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作，刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0212	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0337		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	1.02		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	74.8	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-140

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唠街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZ1ELWF9NM849689（冀B•2J217/7#）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的7#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 23 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坤		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　日期：2026.10.22　日期：2026.10.21

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	66	(-0.5~+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～1.00:±0.06 ＞1.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堡街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 0.1) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	17.56	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.56	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时怠松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	38.2	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.8	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m（对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.86		
				自重大于32000kg的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以50±3km/h的制动初速度（如最大速度小于50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m（对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.37		
				自重大于32000kg的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以25±3km/h的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.0	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	150.2		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0136	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0279		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.78		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	75.2	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 A 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-141

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V46HHF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-141　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响堂街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZ1ELW18NM849702（冀B•7D105/8"）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的8#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 19 日
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵烨		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.19　　日期：2026.10.19　　日期：2026.10.19

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5~+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911138
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度 1(m/s)：±0.3%FS； 速度 2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50； 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%； NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%； CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%； 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9450kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堂街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2/10) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.8	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.86	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象；转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	40.2	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	14.5	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用	——	A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.83		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于 30.2 m	10.80		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车次的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.3	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	153.7		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象，前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作，刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中CO的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0168	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中NO的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0292		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.79		
38	驾驶员侧边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于90dB(A)	74.8	合格	B
39	自卸机构	—	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应动作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-142

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257V46HHF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声 明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-142　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响堂街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZ1DLWF5NM849687（冀B•2U225/9²）
型号规格		ZZ3257V464HF1	出厂日期	2022-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的9矿用自卸汽车进行了安全检测检验。本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月22日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.22　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	9850kg	总质量	25000kg
额定载重	15550kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	20.4℃	环境湿度	59.3%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	合格	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.72	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	38.6	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.2	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用	——	A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.74		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.35		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高 1.2m 处测量时，其声级不小于 90dB(A)	103.7	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于 300N	147.5		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0132	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0277		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.92		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 99dB(A)	75.8	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格。 C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

冀应急 1901

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-143

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257W464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声 明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-143　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唠街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELXFXPD170581（冀B•5L267/10#）
型号规格		ZZ3257W464HF1	出厂日期	2023-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的10#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 19 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.19　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.2%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	12500kg	总质量	25000kg
额定载重	12500kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	22.1℃	环境湿度	58.6%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 3 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.7	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.22	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳，怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	33.5	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	13.1	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 30.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	10.26		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于 30.2 m	11.63		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	104.2	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	156.2		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作，刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0173	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0226		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.86		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	75.8	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格。 C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-144

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257W464HF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告、封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJZLXF7RD173652（冀B•1F120/11#）
型号规格		ZZ3257W464HF1	出厂日期	2024-01
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的11#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月23日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵烨		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　日期：2026.10.22　日期：2026.10.21

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2 级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	12500kg	总质量	25000kg
额定载重	12500kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	22.1℃	环境湿度	58.6%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 0.1) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.4	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.5	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	35.8	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	11.3	合格	B
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.92		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.50		
				自重大于 32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、走好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固，开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	104.8	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于800N	158.5		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档的齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.78%（1500 ppm）	0.0212	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0358		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.84		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	76.1	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 A 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-145

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257W46HHF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-145　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响堂街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZ4DLXF8PD170580（冀B•5S822/12#）
型号规格		ZZ3257W464HF1	出厂日期	2023-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的12#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月22日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵举		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 18 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.22　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2 级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2 级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度 1(m/s)：±0.3%FS; 速度 2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数 k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	12500kg	总质量	25000kg
额定载重	12500kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响嘡街道		
环境温度	22.1℃	环境湿度	58.6%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式： $0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 1/10) + 4$ （最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.5	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.26	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	34.7	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	10.2	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！ 严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.78		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	10.83		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光装置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.2	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	144.6		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志；若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中CO的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0195	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中NO的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0302		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.77		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于99dB(A)	75.6	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-146

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257W464HP1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声　明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-146　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELXF1PD170579（冀B•1S071/13#）
型号规格		ZZ3257W464HF1	出厂日期	2023-12
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的13#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026 年 10 月 22 日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坪		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　日期：2026.10.22　日期：2026.10.22

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5～+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20; 速度1(m/s)：±0.3%FS; 速度2(km/h)：±0.20; 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50; 踏板力(N)：±4.0; 转向力(N)：±4.0; 转向角(°)：±0.5; CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%; NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%; CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%; 光吸收系数k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	12500kg	总质量	25000kg
额定载重	12500kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响嘡街道		
环境温度	22.1℃	环境湿度	58.6%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 3 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 \times 10\%) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.6	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	18.38	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象。转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	35.2	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	11.4	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		A
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	10.53		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 50±3km/h 的制动初速度（如最大速度小于 50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m （对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手握住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	11.47		
				自重大于32000kg 的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度）、充分压实的坚硬、干燥的路面上，以 25±2km/h 的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、走好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距离 100m 处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车体的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	104.5	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	149.7		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档时齿轮应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中CO的浓度应≤0.15%（1500 ppm）	0.0152	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中NO的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0283		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.71		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于90dB(A)	75.5	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 B类项目和C类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-147

金属非金属矿山矿用自卸汽车

安全检测检验报告

委 托 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

受 检 单 位：唐山兴昇矿山建设工程有限公司
滦州市皓建兴业分公司

设 备 名 称：矿用自卸汽车

型 号 规 格：ZZ3257W46HHF1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-10-19

河北秦安安全科技股份有限公司

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

声 明

1. 报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。

2. 报告无主检、审核、批准人签字无效。

3. 报告封面、首页、骑缝未盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

4. 复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“河北秦安安全科技股份有限公司检测检验专用章”无效。

5. 报告涂改无效。

6. 若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：河北秦安安全科技股份有限公司

检测检验机构地址：秦皇岛市海港区港城创业基地 2 栋 104 号

邮政编码：066000

电话：0335-3526863

传真：0335-3526862

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

河北秦安安全科技股份有限公司

金属非金属矿山矿用自卸汽车安全检测检验报告

报告编号：冀秦 2026-071-KQ-147　　共 10页　第 1页

委托单位	名称	唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
	地址	滦州市响唑街道办事处北侧		
设备名称		矿用自卸汽车	设备编号	LZZJELXF0RD173430（冀 B•0557R/14#）
型号规格		ZZ3257W464HF1	出厂日期	2024-01
制造单位		中国重汽集团济南卡车股份有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		矿山车场	检测检验日期	2026-10-19
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1年
受检单位		唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司		
检测检验项目		矿用自卸汽车安全性能检验		
检测检验依据		《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		根据《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》AQ2027—2010，对唐山兴昇矿山建设工程有限公司滦州市皓建兴业分公司的14#矿用自卸汽车进行了安全检测检验，本项目共检测检验 38 项，合格项有 38 项，不合格项有 0 项。其中A类不合格项有 0 项，B类不合格项有 0 项，C类不合格项有 0 项。 依据判定规则，所检项目综合判定：合格。 （检测检验专用章） 签发日期：2026年10月19日		
检测检验组成员		组长：党嗣秋　　成员：赵坤		
备注		下次检测检验日期：2027 年 10 月 19 日之前。 矿用自卸汽车的常规定期检测检验周期为每年一次。 有下列情况之一时需进行检验，并可代替常规检验： a）初次投入使用前； b）大修后交付使用前。		

批准：　　审核：　　主检：

日期：2026.10.23　日期：2026.10.22　日期：2026.10.21

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验用主要仪器设备一览表

仪器设备名称	仪器设备唯一性编号	准确度/分辨力	检定/校准证书编号
便携式温湿度计	77	温度：±0.5℃ 湿度：±2%RH	JH2026031111142
钢卷尺(50m)	9	2级	JH2026052911140
钢卷尺(10m)	68	2级	JH2026031111136
电子秒表	65	(-0.5~+0.5)s/d	HL202625850004
多功能噪声分析仪	46	2级	JD202602FD0428
多功能坡度测量仪	47	±1°	JH2026052911136
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	107	制动距离(m)：±0.20； 速度1(m/s)：±0.3%FS； 速度2(km/h)：±0.20； 牵引力(kN)：±0.5%FS 角度(°)：±0.50； 踏板力(N)：±4.0； 转向力(N)：±4.0； 转向角(°)：±0.5； CO：0～20:±2 ＞20～100:±4 ＞100～500:测量值的±5% ＞500～2000:测量值的±6%； NO：0～50:±3 ＞50～2000:真值的±10%； CH：0.00～4.00:±0.06 ＞4.00～4.00:真值的±6%； 光吸收系数k：±0.05	26KJ918604622

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

检测检验项目及结果

一、矿用自卸汽车主要信息

整备质量	12500kg	总质量	25000kg
额定载重	12500kg	设计最高时速	/
最小转弯直径	/	动力类别	柴油发动机
转向类型	助力转向	传动方式	机械传动
变速方式	手动机械变速	运输条件	露天矿山（碎石路面）
运输矿种	铁矿石	矿尘成分	无有害矿尘

二、受检单位地址及检测环境

受检单位地址	滦州市响堤街道		
环境温度	22.1℃	环境湿度	58.6%RH

本页以下空白

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
如有侵权，依法追究责任！
严禁复制、盗用、传播。

三、检测检验项目

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	产品标牌	——	矿用自卸汽车应至少装置一个能永久保持的产品标牌，产品标牌上应至少标明整车型号、制造年月、生产厂名及制造国、车辆识别代号、额定载重量等信息	符合要求	合格	C
2	外观	——	机动车外观应整洁，各零部件应完好，联结紧固，无缺损	符合要求	合格	C
3	漏水检查	——	在发动机运转及停车时，水箱、水泵、缸体、缸盖、暖风装置及所有连接部位均不应有漏水现象	无漏水现象	合格	C
4	漏油检查	——	矿用自卸汽车连续行驶距离不小于 10 km，停车 5 min 后观察，不应有漏油现象	无漏油现象	合格	C
5	车速表指示误差	km/h	车速表指示车速 V_1（单位：km/h）与实际车速 V_2（单位：km/h）之间应符合下列关系式：$0 \leqslant V_1 - V_2 \leqslant (V_2 / 10) + 4$（最高设计车速不大于 40 km/h 的矿用自卸汽车除外）	0.5	合格	C
6	最小转弯直径	m	额定载重量≥10～100t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤25m	17.84	合格	C
			额定载重量＞100～150t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤26m	不适用		
			额定载重量＞150～200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤28m	不适用		
			额定载重量＞200t的矿用自卸汽车，最小转弯直径应≤32m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司 网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
7	柴油机起动	——	柴油机应能正常起动，且应能由驾驶员在座位上起动	符合要求	合格	C
8	柴油机运转	——	柴油机应运转平稳、怠速稳定，无异响，油温、水温、油压均应在规定的工作范围内	符合要求	合格	C
9	柴油机加、减速	——	柴油机加、减速反应正常，急加速过程中及在较高转速时急松油门应能回至怠速状态，且应无“回火”、“放炮”等异常现象	符合要求	合格	C
10	柴油机停机装置	——	柴油机停机装置应灵活、有效	停机装置灵活有效	合格	C
11	转向系统	——	矿用自卸汽车的方向盘应转动灵活，操纵方便，无阻滞现象，转向系统在任何操作位置上，不允许与其它部件有干涉现象	符合要求	合格	B
12	方向盘操纵力	N	矿用自卸汽车满载以 10 km/h 的速度在平坦、硬实、干燥的矿区道路上行驶，在 10s 之内将方向盘从一极限位置转向另一极限位置过程中，施加于方向盘外缘的最大切向力不应大于 200N	30.2	合格	B
13	方向盘自由行程	（°）	矿用自卸汽车方向盘自由行程的最大自由转动量不允许大于 30°	10.4	合格	C
14	转向轮自动回正	——	转向轮转向后应能自动回正（液压转向轮除外），以使矿用自卸汽车具有稳定的直线行驶能力	符合要求	合格	B
15	应急转向装置	——	载重量大于或等于 20t 的矿用自卸汽车应具有应急转向装置	不适用		
			矿用自卸汽车满载停在平坦、硬实、干燥的矿区道路上，保持直线行驶状态，发动机熄火，打开应急转向开关，操纵方向盘，应能使转向轮转动到左极限位置及右极限位置	不适用		A

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称		计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
16	制动装置配置		——	矿用自卸汽车应至少设置有行车制动、应急制动和停车制动装置	符合要求	合格	A
				行车制动的控制装置与停车制动的控制装置应相互独立	符合要求		
17	行车制动	1 行车制动性能	——	矿用自卸汽车的行车制动必须保证驾驶员在行车过程中能控制车辆安全、有效地减速和停车。	符合要求	合格	A
		2 行车制动可控性	——	行车制动必须可控，且必须保证驾驶员在其座位上双手无须离开方向盘（或方向把）就能实现制动	符合要求		
		3 行车制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于20.7 m（对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	9.88		
				自重大于32000kg的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以50±3km/h的制动初速度（如最大速度小于50km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其行车制动距离应不大于 m（对于机动传动的车辆，检验时发动机应脱开）	不适用		
		4 行车制动轨迹偏离	——	行车制动时，其轮迹偏离直线轨迹的距离应不大于该车最宽轮胎宽度的一半	符合要求		
18	应急制动	1 应急制动特性	——	矿用自卸汽车的应急制动可以是行车制动系统具有应急特性或是与行车制动分开的系统	共用系统	合格	A
		2 应急制动可控性	——	应急制动应可控，其布置应使驾驶员容易操作，驾驶员在座位上至少用一只手扶住方向盘的情况下，就可以实现制动	符合要求		
		3 应急制动制动距离	m	自重小于或等于32000kg的矿用自卸汽车，满载行驶在充分压实的坚硬、干燥的平直路面上，以32±3 km/h的制动初速度（如最大速度小于32 km/h，则以最大速度进行试验）进行制动，其应急制动距离应不大于30.2 m	10.83		
				自重大于32000kg的矿用自卸汽车，满载向下行驶在纵向向下坡度为（9±1）%（因使用现场条件所限不能满足坡度要求时，可根据现场道路情况确定试验坡度），充分压实的坚硬、干燥的路面上，以25±2km/h的制动初速度进行制动，其应急制动距离应不大于 m	不适用		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、传播、盗用。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
19	停车制动	——	停车制动应能使矿用自卸汽车即使在没有驾驶员的情况下，也能停在上、下坡道上。驾驶员必须在座位上就可以实现停车制动	符合要求	合格	A
			在满载状态下，停车制动装置应能保证矿用自卸汽车的坡度为15%、轮胎与路面间的附着系数不小于0.7的坡道上正反两个方向保持固定不动，其时间不应少于5min	符合要求		
			现场不具备试验坡道时，可采用等效拉力牵引试验方法进行试验	不适用		
20	灯光设置	——	矿用自卸汽车应设置前照灯、前位灯、后位灯、示廓灯、转向灯、制动灯、倒车灯	灯光齐全	合格	B
			灯具应安装牢靠、完好有效，不允许因振动而松脱、损坏、失去作用或改变光照方向	符合要求		
			所有灯光的开关应安装牢固、开关自如，开关的位置应保证驾驶员不离开座位就能操纵	符合要求		
			仪表板上应设置仪表灯	设有仪表灯		
			矿用自卸汽车应具有危险警告信号装置，其操纵装置不应受灯光总开关的控制	符合要求		
21	前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯	——	矿用自卸汽车的前、后转向信号灯、危险警告信号及制动灯白天在距其100m处应能观察到其工作状况，制动灯的发光强度应明显大于后位灯	符合要求	合格	C
			对称设置、功能相同的灯具的光色和亮度不应有明显差异	无明显差异		
22	前照灯	——	前照灯应有远、近光变换装置，并且当远光变为近光时，所有远光应能同时熄灭	符合要求	合格	B
			同一车上的前照灯不允许左、右的远、近光灯交叉开亮	符合要求		

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
23	喇叭	dB(A)	矿用自卸汽车应设置具有连续发声功能的喇叭，工作应可靠，其性能应满足：在距车前2m、离地高1.2m处测量时，其声级不小于90dB(A)	103.3	合格	B
24	轮胎	——	轮胎胎面不允许因局部磨损而暴露出轮胎帘布层	符合要求	合格	C
			轮胎不允许有影响使用的缺损、异常磨损和变形	符合要求		
			轮胎的胎面和胎壁上不允许有足以暴露出轮胎帘布层的破裂和割伤	符合要求		
			同一轴上的轮胎规格和花纹应相同，轮胎规格应符合整车制造厂的出厂规定	符合要求		
25	车架、车桥	——	车架不应有变形、锈蚀和裂纹，螺栓和铆钉不应缺少或松动	符合要求	合格	C
			前、后桥不应有变形和裂纹。车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不应变形，各接头和衬套不应松旷或移位	符合要求		
26	离合器	——	装有离合器的矿用自卸汽车，其离合器应接合平稳，分离彻底，工作时不允许有异响、抖动或不正常打滑等现象	符合要求	合格	C
		N	离合器彻底分离时，踏板力不应大于300N	143.6		
27	变速器	——	装有变速箱的矿用自卸汽车，换档轮齿应啮合灵便，互锁、自锁和倒档锁装置应有效，不允许有乱档和自行跳档现象；运行中应无异响；换档杆及其传动杆件不应与其它部件干涉	符合要求	合格	C
			在换档杆上应有驾驶员在驾驶座位上即可容易识别变速器档位位置的标志。若换档杆上难以布置，则应布置在换档杆附近易见部位	符合要求		
28	传动轴	——	传动轴在运转时不允许发生振抖和异响，中间轴承和万向节不允许有裂纹和松旷现象，连接螺钉应齐全、可靠	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
29	驱动桥	——	驱动桥壳、桥管不允许有变形和裂纹，驱动桥工作应正常且不允许有异响	符合要求	合格	C
30	车身和驾驶室	——	车身和驾驶室应坚固耐用，覆盖件无开裂和锈蚀	符合要求	合格	C
			车身和驾驶室在车架上的安装应牢固，不能因振动而引起松动	符合要求		
			驾驶室内部人员可能触及的任何部件、构件都不应有任何可能使人致伤的尖锐凸起物（如尖角、锐边等）	符合要求		
			驾驶员座椅应具有足够的强度和刚度，固定可靠，驾驶员座椅的前后位置应可以调整	符合要求		
31	车门和车窗	——	车门和车窗应启闭轻便，不允许有自行开启现象，门锁应牢固可靠	符合要求	合格	C
			门窗应密封良好，无漏水现象。前风窗玻璃及两侧窗玻璃应完好	符合要求		
32	空气调节装置	——	对于含有有害矿尘的矿山，司机室应有良好的密封；深凹露天矿使用的矿用自卸汽车，其司机驾驶室应配备空气调节装置	配有空气调节装置	合格	C
33	后视镜	——	矿用自卸汽车应在左右至少各设置一面后视镜	左右两侧设有后视镜	合格	C
			车外后视镜和前下视镜应易于调节，并能有效保持其位置	符合要求		
34	刮水器	——	前风窗玻璃应装备刮水器，其刮刷面积应确保驾驶员具有良好的前方视野	符合要求	合格	C
			刮水器应能正常工作。刮水器关闭时，刮片应能自动返回至初始位置	符合要求		
35	灭火装置	——	矿用自卸汽车应备有有效的灭火装置，便携式灭火装置应安装牢固并便于取用	配有灭火器	合格	B
36	保护板	——	驾驶室棚顶上应有保护板，以保证司机安全	符合要求	合格	C

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。如有侵权，依法追究责任！严禁复制、盗用、传播。

序号	检测检验项目名称	计量单位	标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
37	尾气排放	%	矿用自卸汽车排放的尾气中 CO 的浓度应≤0.13%（1500 ppm）	0.0159	合格	B
			矿用自卸汽车排放的尾气中 NO 的浓度应≤0.09%（900 ppm）	0.0245		
		m^{-1}	自然吸气式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤2.5 m^{-1}	不适用		
			涡轮增压式发动机自由加速试验时排气光吸收系数应≤3.0 m^{-1}	0.85		
38	驾驶员耳边噪声	dB(A)	矿用自卸汽车空载，处于静止状态且置变速器于空档，发动机处于额定转速状态，门窗紧闭状态下测得的驾驶员耳旁噪声声级不应大于 90dB(A)	75.8	合格	B
39	自卸机构	——	自卸机构应具有举升、保持、下降等功能。车厢举升液压系统应工作平稳，不应出现渗漏油现象	符合要求	合格	C
备注	A 类项目中，有一项不合格则检测检验结论判定为不合格； B 类项目中，有两项不合格则检测检验结论判定为不合格； C 类项目中，有六项不合格则检测检验结论判定为不合格。 A 类项目和 C 类项目的不合格项数之和大于或等于八项时，则检测检验结论判定为不合格。					

本文件为河北秦安安全科技股份有限公司网上公开专用，他用无效。
严禁复制、盗用、传播。如有侵权，依法追究责任！